



ARMAZÉM AUTOPORTANTE COM TRANSELEVADOR

O sistema de armazenagem autoportante automatizado Scheffer garante um ótimo aproveitamento de espaço, seletividade dos produtos e alta disponibilidade do equipamento.

Os transelevadores que equipam este sistema podem ser projetados para trabalhar em simples e dupla profundidade com garfo telescópico ou múltiplas profundidades com o carro satélite.

A equipe de engenharia da Scheffer está apta a estudar e desenvolver uma solução adequada para o seu negócio. As diversas opções de layout permitem a integração do sistema de armazenagem com outras áreas e equipamentos já existentes. Bem como a integração entre sistemas de gerenciamento (ERP / WMS existentes).

DIFERENCIAIS

Operação em simples, dupla ou múltiplas profundidades de armazenagem, capacidade de integração com ERP ou WMS do cliente.

Características do Equipamento:

• Otimização de área

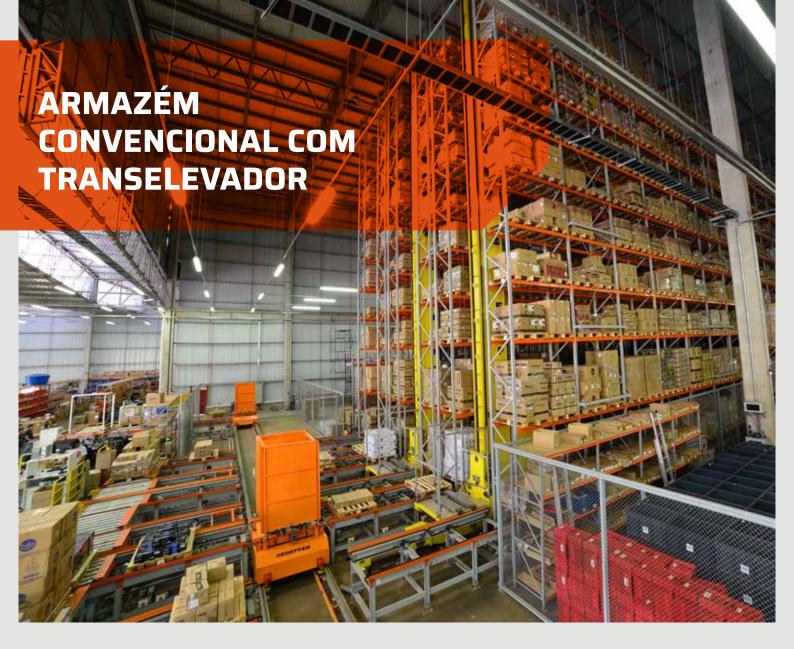
Equipamento projetado para ser autoportante, ou seja, o armazém é o prédio. Dessa forma é possível trabalhar com armazéns de até 40 metros.

Eficiência energética

Equipamento opera em sistema automático com tecnologia regenerativa de energia.







Os transelevadores Scheffer contam com alta tecnologia e visam melhoras significativas para os processos logísticos. Projetado para trabalhar em corredores mais estreitos, se comparados com empilhadeiras, ocupam menor área e garantem uma compactação de corredores. O sistema pode ser projetado para trabalhar em simples e dupla profundidade com garfo telescópico ou múltiplas profundidades com o carro satélite.

Devido à sua padronização e modularidade o sistema é expansível, permitindo que o cliente inclua mais equipamentos conforme seu crescimento.

A Scheffer conta com uma equipe especializada e preparada para atender o cliente desde a concepção até a entrega final do projeto.

DIFERENCIAIS

Operação em simples, dupla ou múltiplas profundidades de armazenagem, capacidade de integração com ERP ou WMS do cliente.

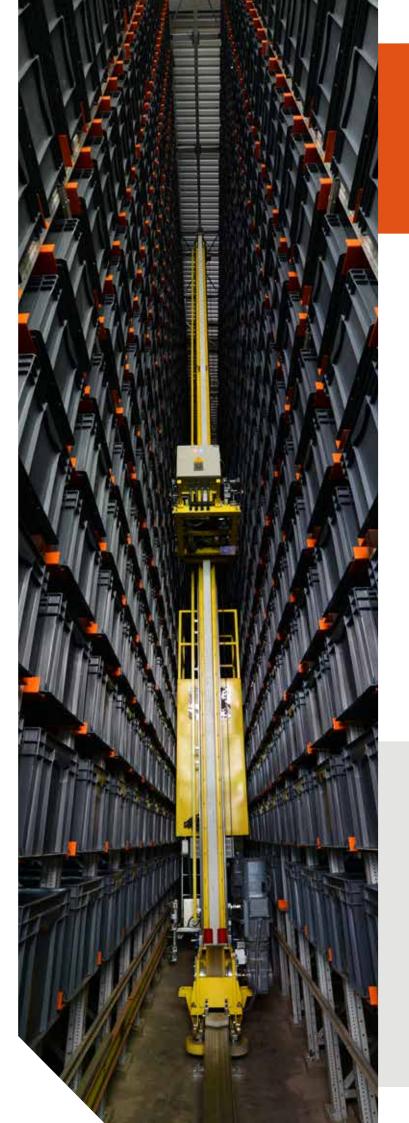
Características do Equipamento:

• Otimização de área

Devido à modularização e reorganização das cargas o equipamento propicia redução de corredores operacionais.

• Eficiência energética

Equipamento opera em sistema automático com tecnologia regenerativa de energia.



ARMAZENAGEM PARA PEQUENOS VOLUMES (MINILOAD)

Sistema de armazenagem de alta densidade desenvolvido para movimentação de pequenos volumes, em caixas ou bandejas, através da tecnologia de transelevadores (miniload). O sistema garante uma armazenagem compacta, otimizando o uso da área disponível, e agrega um ganho de produção devido à agilidade do equipamento. O conceito pode ser empregado para realizar processos de armazenagem e ou separação de pedidos.

DIFERENCIAIS

Operação em simples ou dupla profundidade de armazenagem, capacidade de integração com ERP ou WMS do cliente.

Características do Equipamento:

• Gestão inteligente

Sistema de gerenciamento do armazém integrado com outras plataformas, garantindo alta performance e redução de erros operacionais.

Modularização

Equipamento projeto em formato modular, permitindo ao cliente desenvolver e implantar seu projeto em fases, de acordo com suas metas de crescimento.



SOLUÇÕES PARA SEPARAÇÃO DE PEDIDOS

Com ganhos significativos em ergonomia e movimentação interna, o processo de picking produto ao homem emprega diversas soluções Scheffer. O sistema conta com transelevadores automatizados que disponibilizam ao operador o produto a ser separado, uma vez realizada a coleta do material, o sistema automaticamente rearmazena o produto. As estações de separação são projetadas para que o operador trabalhe em uma posição favorável e ergonômica, aliando segurança e agilidade no processo de picking. Além do monitor que indica os passos do processo ao funcionário, podem ser empregados dispositivos auxiliares (grade de luz) para melhorar ainda mais a eficiência.



Processo gera redução operacional e menor movimentação para os processos de picking.



Características do Equipamento:

Customização

Os projetos de picking são desenvolvidos com base na necessidade de cada cliente.

Ergonomia

Estações de trabalho visam a melhor posição ergonômica do operador.



CARREGAMENTO AUTOMÁTICO

Sistema utilizado para carregamento / descarregamento automático de um local para outro, facilitando o processo de expedição de cargas. Consiste em um conjunto de transportadores instalados dentro de uma carreta ou furgão dedicado e outros conjuntos nas áreas de carregamento e descarregamento.

DIFERENCIAIS

Garante menores tempos de ocupação da doca e maior eficiência do processo.

Características do Equipamento:

Velocidade

Menor tempo para carregar e descarregar o caminhão.

Operação

Reduz gastos operacionais com carregamento e descarregamento.

CARRO DE TRANSFERÊNCIA

O carro de transferência é utilizado para o transporte de cargas e também como equipamento para sortimento, proporcionando um método confiável para divergência de cargas.

DIFERENCIAIS

Equipamento padrão que pode ser selecionado com vários modelos de transportadores.

Características do Equipamento:

Baixa Manutenção

Equipamento fabricado com componentes de primeira linha, com baixo desgaste de componentes.

Modularização

Capacidade de ampliar a produção através da instalação de mais carros na linha.





Transportador recomendado para o transporte de cargas unitizadas.

Desenvolvido para transportar volumes em diferentes seguimentos industriais, sua principal característica é a versatilidade e flexibilidade para adequar ao layout, em função de sua construção modular.

DIFERENCIAIS

Tecnologia 100% nacional com componentes de última geração.

Características do Equipamento:

Modularização

Projeto desenvolvido para permitir ampliações e alterações de layout sem a necessidade de substituição do equipamento.

Segurança

Equipamentos adequados às normas de segurança exigidas no mercado.





LOGÍSTICA E AUTOMAÇÃO

Rua Pedro Mezzomo, nº 256 Jardim Los Angeles | Ponta Grossa - PR

+55 42 3239 0700

schefferlogistica.com.br scheffer@schefferlogistica.com.br

